

VANTiA

ELEKTROSCHLEPPER

3,0 / 5,0 Tonnen

**NUTZEN SIE DIE KRAFT...
STEIGERN SIE IHRE MÖGLICHKEITEN**

In Sachen Zugkraft gibt es nichts Vergleichbares zu unseren VANTiA-Elektroschleppern. Stark, aber dennoch superintelligent und präzise: VANTiA sind die Schlepper, die Sie brauchen, um die Arbeit zu erledigen... wo und was auch immer es zu tun gibt.

PRODUKTDATENBLATT

TBR30
TBR50



**WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...**

VANTIA

Baureihe TBR30 / 50N2

ELEKTROSCHLEPPER

3,0 / 5,0 Tonnen



Leistungsstark, sauber und absolut vielseitig ist VANTIA sowohl für Einsätze mit hoher Intensität geeignet als auch für solche, die Sauberkeit verlangen.

Unsere 3,0 und 5,0 Tonnen-Modelle sind vollgepackt mit intelligenten Funktionen, wie z.B. unserer äußerst intuitiven SDS-Technologie. Sie stimmt die Leistung des Staplers auf die Ihres Fahrers ab und sorgt so für eine harmonische Produktivität.

Das Tollste sind die günstigen Betriebskosten des VANTIA: Sein außergewöhnlicher Wirkungsgrad ist 14% besser als der des nächsten Wettbewerbers.

Er ist mit einer Vielzahl von unterschiedlichen Kupplungen für müheloses Anhängerhandling erhältlich.

FAHRSYSTEM

- **Klassenbeste Energieeffizienz** (14% niedriger als der nächstgelegene Wettbewerber) reduziert die laufenden Kosten auf ein Minimum.
- **Starker Antriebsmotor** ermöglicht exzellente Traktion sowie die individuelle Einstellung von Beschleunigungen, Verzögerung und Bremskraft und dadurch ein sanftes, ruhiges und kontrolliertes Arbeiten, verlängerte Schichteinsätze und weniger Wartung.
- **Sensitive Drive System (SDS)** erfasst für mehr Sicherheit und eine bessere Leistung des Fahrers alle Lenkbewegungen und passt die Leistung des Staplers entsprechend an.
- **Adaptives Lenksystem** stellt sicher, dass die Leistung des Staplers den Anforderungen des Fahrers entspricht - egal ob er rückwärts oder mit hoher Geschwindigkeit fährt - und sorgt für einen ruhigen, reibungslosen und präzisen Betrieb.



FAHRERARBEITSPLATZ UND KONTROLLEN

- **Fliegender Start** verkürzt die Beschleunigungszeit für eine ultimative Produktivität beim Kommissionieren.
- **Fußboden mit festem Grip** garantiert ein rutschfestes, gefahrloses Arbeiten und ein sicheres Gefühl.
- **Dreifach aufgehängter schwimmender Boden** mit seitlicher Dämpfung und bester Federung reduziert Mikro vibrationen für einen außergewöhnlichen Arbeitskomfort.
- **Perfekt abgewinkelte Fußstütze** sorgt für eine optimale Positionierung von Fuß und Knöchel für Fahrer jeder Körpergröße.
- **Leicht zugängliche Plattform** zeichnet sich durch eine niedrige Stufenhöhe und abgeschrägte Kanten aus - dadurch wird die Stolpergefahr für einen leichten Ein- und Ausstieg minimiert.
- **Maxius-Lenkrad der nächsten Generation** absorbiert Vibrationen und Stöße und unterstützt so die beste Ergonomie in dieser Klasse.
- **Optionales klares Farbdisplay** alarmiert Betreiber und Servicetechniker bei potenziellen Problemen: Schäden werden vermieden, die Sicherheit wird erhöht und eine vorausschauende Wartung gefördert.
- **Automatische Schleppkupplung (optional)** verriegelt Schlepper und Anhänger sofort, wenn diese richtig positioniert sind, gleichzeitig ermöglicht eine zusätzliche manuelle Entkopplungsoption die Freigabe, ohne den Fahrerraum verlassen zu müssen.
- **Manuelle Schleppkupplung** mit vielseitig verstellbarem Stift für eine schnelle und einfache Handhabung des Anhängers.

RAHMEN UND KAROSSERIE

- **Robustes Design** entwickelt in umfangreichen Tests, inkl. Sicherheitszertifizierung sorgt für niedrigere Servicekosten und mehr Sicherheit.

ELEKTRONIK- UND STEUERUNGSSYSTEME

- **Vollelektronische Lenkung** ohne Lenkradrückschlag bietet präzise Kontrolle für optimale Produktivität, Effizienz und Sicherheit.

LENKUNG

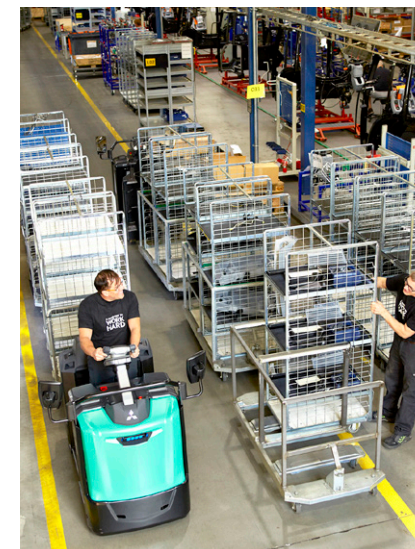
- **Moderne elektrische Lenkung** ermöglicht präzise Steuerung mit automatischer Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven und die automatische Zentrierung des Antriebsrads bei allen Geschwindigkeiten.
- **Kleiner Wenderadius** zusammen mit reaktionsschneller Lenkung und kompaktem Chassis führen zu außergewöhnlicher Wendigkeit.

BREMSEN

- **Automatische Geschwindigkeitsreduktion** in den Kurven erhöht die Sicherheit.
- **Regeneratives Bremsen** für eine effektivere Kontrolle ohne Bremsverschleiß und verlängerter Schichtlebensdauer.

WEITERE FUNKTIONEN

- **Rapid-Access** gibt einen schnellen und einfachen Zugriff auf alle Komponenten für Wartung und Reparatur.
- **Inspektionsintervall von 600 Stunden** reduziert Stillstand und Servicekosten.



Mehr Information über die VELiA es erhalten Sie unter mitforklift.com

Für ausführliche Information über diese Serie besuchen Sie unsere Homepage mitforklift.com



mft2.eu/vantia-de

VANTIA

OPTIONALE LITHIUM-IONEN BATTERIESYSTEME

MACHEN SIE DEN NÄCHSTEN SCHRITT MIT IHREM STAPLER (UND SEINER ENERGIEQUELLE)



Bewährte, geprüfte und praxiserprobte Blei-Säure-Batterien sind seit langem die erste Wahl für Unternehmen, die Elektrostackler einsetzen. Wie auch immer, lange Ladezeiten, hohe Wartungsanforderungen, eine evtl. benötigte Wechselbatterie und das Risiko von Bedienungsfehlern führen zum Umdenken. Glücklicherweise gibt es ein neues Batteriesystem im Markt: Lithium-Ionen von Mitsubishi Gabelstackler.

Unser leistungsstarkes Lithium-Ionen-Batteriesystem wurde entwickelt, um die Anforderungen Ihres Unternehmens zu erfüllen - einschließlich des Mehrschichtbetriebs (24/7) - ohne die Notwendigkeit von Wechselbatterien. Es ist bis zu 40% effizienter als Blei-Säure-Batterien. Außerdem ist es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das Zellschäden verhindert, praktisch fehlerfrei.



- **Außergewöhnliche, emissionsfreie Effizienz** 40% effizienter als Blei-Säure-Batterien und frei von Gasentwicklung.
- **Extrem wartungsarmes Design** erfordert nur eine volle Ladung pro Woche, um den Zellausgleich zu aktivieren, sowie jährlich einen CSV-Export/Update.
- **Kein zusätzlicher Platz erforderlich** Ohne extra (Batterie-)Ladebereiche und ohne Einrichtungskosten können Sie die freien Flächen gewinnbringend nutzen.
- **Schnellladefähigkeit** bedeutet, dass Sie – um Ihren Stapler ein paar Stunden länger fahren zu können – Ihre Batterie nur 15 Minuten laden müssen. (Es dauert maximal 2 Stunden, bis ein entladener Akku wieder vollständig geladen ist.)
- **Höhere Dauerspannung** sorgt für gleichmäßige Hub- und Fahrleistungen, was sich besonders am Ende einer Schicht bemerkbar macht.
- **Tricom-Technologie** liefert eine außergewöhnlich hohe Systemeffizienz (bis zu 97%)
- **Wasserfreies System** Ohne Wasser in der Batterie, das nachgefüllt werden muss, besteht keine Gefahr, dass die Zellen durch unsachgemäße Behandlung beschädigt werden.
- **Aktive Schutzkomponente** Das System wird kontinuierlich überwacht und mögliche Probleme, einschließlich falsche Nutzung werden aufgezeigt.
- **Kurzschlusschutz** ist in der Systemsicherung ebenso wie Tiefentladungs- und Überladungsschutz, Einzelzellentemperatur- und Spannungsüberwachung integriert.
- **Leistungssteuerung und -überwachung während der Nutzung** ist dank des integrierten Überwachungssystems mit gut lesbarem Display und einem Bordladegerät möglich.



	Li-ion [Ah]/[V]	Abmessungen LxWxH [mm]	Gewicht [kg]
Batteriekapazität, klein	208 / 24	790 x 210 x 778	348
Batteriekapazität, gross	312 / 24	790 x 210 x 778	348
Ladegerätekapazität, klein	100 / TCS 2100	147 x 430 x 307	15
Ladegerätekapazität, gross	300 / TCT 2300	353 x 430 x 414	37

Mehr Information über die Li-ion erhalten Sie unter mitforklift.com

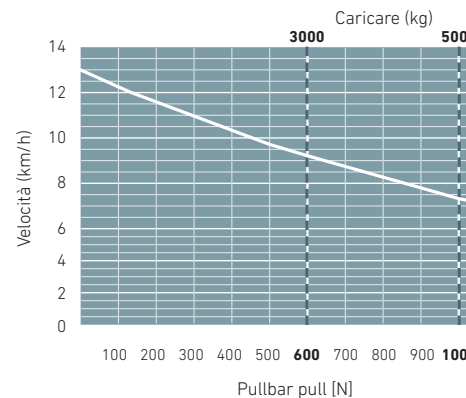
Für ausführliche Information über diese Serie besuchen Sie unsere Homepage mitforklift.com



VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Hersteller			TBR30N2	TBR50N2
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Elektro	Elektro
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin			Stand	Stand
1.4	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Lenkung			3000	5000
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	600	1000
1.7	Zugkraft	F	(N)	1120 ³⁾	1120 ³⁾
1.9	Radabstand	y	mm		
GEWICHT					
2.1	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht		kg	1106	1106
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr- / Lastseite		kg	616 / 490	616 / 490
RÄDER, FAHRWERK					
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, Hinter / Vorderachse			Vul/ Vul	Vul/ Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	ø250	ø250
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	ø250	ø250
3.5	Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)			2/ 1x	2/ 1x
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	650	650
ABMESSUNGEN					
4.2b	Höhe	h1	mm	1173	1173
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	123	123
4.12	Kupplungshöhe	h10	mm	155 ¹⁾	155 ¹⁾
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	1450 ³⁾	1450 ³⁾
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	800	800
4.25	Gabelaußenabstand	b5	mm	794	794
4.32	Vorschub	m2	mm	50	50
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1306 ³⁾	1306 ³⁾
LEISTUNGEN					
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		km/h	9.0 / 13.0 ²⁾	7.0 / 13.0 ²⁾
5.7	Steigfähigkeit (mit / ohne Last)		%	6 / 15	4 / 15
5.10	Betriebsbremse				
E-MOTOR					
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	2.6	2.6
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24/ 465-620	24/ 465-620
6.5	Batteriegewicht		kg	366 - 493	366 - 493
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796		kWh/h	0.92	1.23
SONSTIGES					
8.1	Art der Fahrsteuerung				
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	69 ⁴⁾	69 ⁴⁾
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren / Heben / Leerlauf LpAZ		dB(A)	73 / - / - ⁴⁾	73 / - / - ⁴⁾
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002			0.9	0.9
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002				
10.8	Anhängekupplung, Art/Typ DIN				

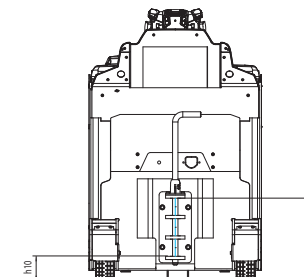
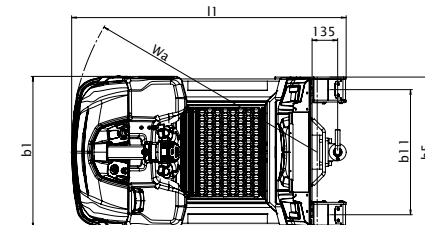
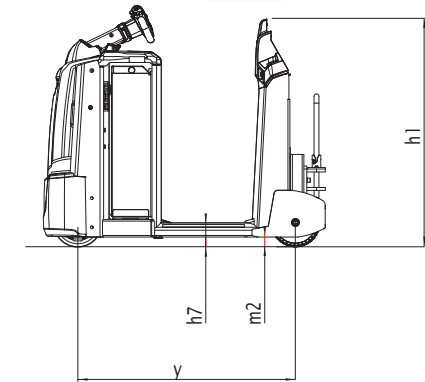
- 1) Andere Kupplungshöhen verfügbar
 2) Siehe Fahrgeschwindigkeitstabelle
 3) mit Batterie 620 Ah + 100 mm
 4) Ungenauigkeit von 4 dB (A)



VANTIA ELEKTROSCHLEPPER

TBR30 / 50N2

3,0 / 5,0 Tonnen



STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

	TBR30N2	TBR50N2
<ul style="list-style-type: none"> ● Standard ● Optionen 		
ALLGEMEINES		
Multifunktionales Lenkrad (elektrisch 200°)	●	●
Ein-/Ausschalten per Schlüsselschalter	●	●
Stundenzähler & BDI	●	●
ECO/PRO-Modus	●	●
Hohe Fahrgeschwindigkeit 13 km/h (ohne Last)	●	●
Reduzierung der Fahrgeschwindigkeit in Kurven	●	●
Maximale Antriebsdrehzahl angepasst an das Lastgewicht	●	●
Bodenmatte als Totmannschalter	●	●
Batteriewechsel via Kran	●	●
Räder aus Polyurethan	●	●
Schwebend aufgehängter Fahrerstand	●	●
Rampenstopp	●	●
Automatische Parkbremse	●	●
ANTRIEB		
Li-Ion-Batterie	●	●
Blei-Säure-Batterie	●	●
ANHÄNGERKUPPLUNG		
Manuell betätigte Steckkupplung, Bolzendurchmesser 25 mm	●	●
Manuell betätigte Steckkupplung, Bolzendurchmesser 22 mm	●	●
Automatische Kupplung, Bolzendurchmesser 25 mm	●	●
Automatische Kupplung mit ergonomischem Entriegelungsgriff, Bolzendurchmesser 25mm	●	●
ANHÄNGERSCHNITTSTELLEN		
Elektrischer 4-poliger Anschluss der Anhängersteckdose	●	●
Elektrischer 7-poliger Anschluss der Anhängersteckdose	●	●
Zusatzhydraulik für die hydraulische Kupplung des Anhängers	●	●
VARIANTEN		
Kühlhausausführung 0C° bis -35C°	●	●
FAHRSTEUERUNG		
Schalter für Mitgängerbetrieb in der Rückenlehne, FWD/BWD	●	●
SICHERHEIT		
Blue Point Sicherheitsleuchte in Fahrtrichtung (Gabeln nachlaufend)	●	●
Fahrlicht in Fahrtrichtung (Gabeln nachlaufend)	●	●
Arbeitsscheinwerfer hinten	●	●
Breite Rückspiegel	●	●
gelbes Stroboskop Warnlicht	●	●
Fahralarm (programmierbar)	●	●
Feuerlöscher	●	●

	TBR30N2	TBR50N2
RÄDER-AUSWAHL		
Polyurethan- Antriebs- und Lasträder	●	●
Antriebsrad mit Traktionskontrolle	●	●
Vollgummi-Zugkraftrad	●	●
Super-Elastik-Hinterräder mit Laufflächenprofil	●	●
Vollgummi-Hinterräder	●	●
ANSICHT		
Spezielle RAL-Farbe auf der vorderen Stahlabdeckung der Maschine	●	●
WEITERE OPTIONEN		
PIN-Code-Zugang mit BDI-Anzeige	●	●
PIN-Code-Zugang mit Farbdisplay	●	●
Farbdisplay ohne PIN-Code-Zugang	●	●
Zubehörschiene vorne	●	●
Scanner-Halterung	●	●
Gerätehalterung (RAM-Halterungen)	●	●
Halter für Verpackungsfolie	●	●
Hinterer Haltegriff an der Rückenlehne	●	●
Seitlicher Batteriewechsel	●	●
Klembrett, A4	●	●
Vordere Stauraumkästen	●	●
Ablageordner auf der Unterseite der Plattform	●	●
Rückenpolster, in Sitzposition kippar als Rücken- und Fußstütze. In der Höhe verstellbar.	●	●
Stromversorgung, 12 V	●	●
Stromversorgung, USB 5 V	●	●
Verstärkte vordere Stoßstange mit Nylonstreifen	●	●
Erhöhtes vorderes Schutzblech	●	●

VANTIA ELEKTROSCHLEPPER

TBR30 / 50N2

3,0 / 5,0 Tonnen



Multifunktionales Lenkrad.



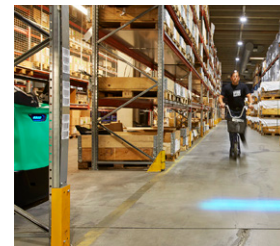
Schwebend aufgehängter Fahrerstand.



Manuell betätigte Anhängerkupplung.



Automatische Kupplung mit ergonomischem Entriegelungsgriff



Blue Point Sicherheitslicht in Fahrtrichtung (Gabeln nachlaufend).



Feuerlöscher.

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT



VANTIA
THE TEAM PLAYER

VANTIA ist stets einen Schritt voraus und passt das Fahrverhalten an seinen Bediener an, um die besten Ergebnisse zu erzielen..

Kraftvoll und intelligent ist VANTIA ein echter Teamplayer.

Wie jedes Produkt, das den Namen "MITSUBISHI" trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen **Qualität, Zuverlässigkeit und Wertbeständigkeit** versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnik mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

Und damit dies auch auf Dauer so bleibt, wird unser lokales und handverlesenes Händlernetzwerk, das sich um die Maschinen unserer Kunden kümmert, mit unseren globalen Ressourcen unterstützt.

YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

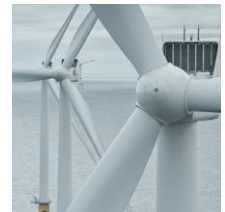
Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Händler Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: www.mitforklift.com

Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Stapler können mit Sonderausstattungen gezeigt werden. Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Gabelstapler Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.

mitforklift@mcf.nl

WGSM1971 (10/19) © 2020 MLE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/sf



mft2.eu/apps-de



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-de

